

110406



Description

Offrez à vos clients le confort d'être chez eux, même lorsqu'ils n'y sont pas, avec le papier toilette rouleau traditionnel Tork Premium. Ce papier toilette extra doux offre un aspect luxueux et une performance supérieure pour les sanitaires haut de gamme des hôtels ou bureaux.

- Papier extra doux luxueux et éclatant pour une impression durable
- Motif attrayant : conçu pour faire bonne impression
- Premium
- Grand public
- Gaufrage

Certifications de produits


Tork Premium

Détails du produit

Gaufrage	Oui
Nombre de feuilles	150
Impression	Non
Diamètre du rouleau	11,7 cm
Longueur du rouleau	18,75 m
Longueur de feuille	12,5 cm
Pli	4
Diamètre intérieur du mandrin	4,2 cm
Système	T4
Couleur	Blanc

Données d'expédition

	Unité consommateur (CON)	Unité de transport (TRP)	Palette (PAL)
EAN	7322542286166	7322542286616	7322542286623
Matériaux d'emballage	Plastic	Plastic	-
Pièces	6	42 (7 CON)	1260 (30 TRP)
Hauteur	188 mm	188 mm	2 030 mm
Longueur	115 mm	802 mm	1 200 mm
Largeur	337 mm	337 mm	800 mm
Poids brut	711,38 g	5,04 kg	151,29 kg
Poids net	676,8 g	4,74 kg	142,13 kg
Volume	7,29 dm ³	50,81 dm ³	1,52 m ³
Couches par palette	-	-	10
TRP par couches	-	-	3

110406

Produits compatibles**Tork Conventional Toilet Roll Disp White**
557000**Tork Conventional Toilet Roll Disp Black**
557008**L'information environnementale****Contenu**

Ce produit est fabriqué à partir de

Fibres vierges

Le matériau d'emballage est fabriqué à partir de papier ou de plastique.

Matériaux

Fibres vierges

Essity s'est fixé un objectif ambitieux : faire en sorte que toutes les matières premières dérivées de fibres vierges de bois utilisées dans la fabrication de nos produits soient certifiées FSC® ou se conforment au Programme de reconnaissance des certifications forestières (« Program for the Endorsement of Forest Certification », PEFC™). De plus, toutes les fibres vierges de bois devront satisfaire aux normes FSC® relatives au bois contrôlé, avec vérification par un organisme tiers. La Politique Essity en matière d'approvisionnement en fibres, consultable sur www.essity.com, fournit tous les détails sur la mise en place de ce programme.

Les fibres de pâte vierge sont produites à partir de bois résineux ou de bois de feuillus. Le bois est soumis à des processus chimiques et/ou mécaniques durant lesquels les fibres de cellulose sont triées et la lignine et autres résidus éliminés.

Le blanchiment est un processus de nettoyage des fibres dont le but est d'obtenir une pâte éclatante, mais également une certaine pureté de la fibre pour répondre aux exigences des produits d'hygiène et dans certains cas, aux exigences de sécurité alimentaire.

Produits chimiques

Tous les produits chimiques (adjuvants de fabrication et additifs) sont évalués du point de vue de l'environnement, de la santé et la sécurité au travail et de la sécurité du produit.

Pour contrôler la performance du produit, nous utilisons des additifs :

- Agents de résistance à l'état humide (pour les papiers d'essuyage et essuie-mains)
- Agents de résistance à l'état sec (utilisés en association avec le traitement mécanique de la pâte pour réaliser des produits résistants comme les papiers d'essuyage)
- Pour les papiers colorés, des teintures et fixateurs (pour garantir une tenue parfaite de la couleur) sont ajoutés
- Pour les produits imprimés, des encres d'impression (pigments avec supports et fixateurs) sont appliquées
- Pour les produits à plusieurs plis, nous utilisons souvent une colle soluble à l'eau pour garantir l'intégrité du produit

Dans la plupart de nos usines, nous n'ajoutons pas d'agents de blanchiment optique.

Nous n'utilisons pas d'adoucissants pour les produits d'hygiène pour les professionnels.

110406

Une qualité élevée du produit est assurée par des systèmes de gestion de la qualité et de l'hygiène tout au long des étapes de production, stockage et transport.

Afin de maintenir un processus stable et la qualité du produit, la procédure de fabrication du papier est soutenue par les processus/produits chimiques suivants :

- agents antimousse (surfactants et agents dispersants)
- contrôle du pH (hydroxyde de sodium et acide sulfurique)
- adjuvants de rétention (produits chimiques contribuant à l'agglomération des petites fibres pour éviter la perte de fibres)
- Enduits chimiques (qui aident à contrôler le crêpage du papier pour le rendre doux et absorbant)

Pour réutiliser les fibres cassées, nous utilisons :

- Adjuvant de mise en pâte (produits chimiques aidant à la remise en pâte d'un papier résistant mouillé)

Pour le nettoyage de nos eaux usées, nous utilisons des floculants et des nutriments pour le traitement biologique pour assurer qu'aucun impact négatif sur la qualité de l'eau ne provient de nos usines.

Certification environnementale	Ce produit est certifié Écolabel européen avec le numéro de certificat SE/004/001. Ce produit est certifié FSC® avec le numéro de certificat SA-COC-008266.
Conditionnement	Respect de la Directive sur les emballages et les déchets d'emballage (94/62/EC) : Oui
Date de création d'article et dernière date de révision	Date de publication : 31-08-2023 Date de révision : 16-07-2025
Production	Ce produit est fabriqué à l'usine Mannheim - DE et certifié selon les systèmes de certification IFS, ISO 9001, HACCP, ISO 14001 (Environmental management systems), CoC-PEFC et EMAS (eco-management and audit scheme).
Destruction	Ce produit peut être traité dans les égouts ordinaires de la communauté.

Essity France (SAS), 151 bd Victor Hugo - 93400 St Ouen - France